

3M**7871**

Poliestere per trasferimento termico

pag. 1 di 5

Bollettino tecnico

Data: Marzo 1999

Costruzione

(Gli spessori sono valori nominali)

Frontale	Adesivo	Liner
51 micron Poliestere bianco "radiant" lucido	46 micron #350 Acrilico	81 micron 90 g/m ² Densified kraft

Caratteristiche

- Il frontale è trattato superficialmente per sovrastampa a trasferimento termico. Per la migliore indelebilità si raccomandano ribbons a base resina. Il trattamento superficiale assicura anche il miglior ancoraggio degli inchiostri per i tradizionali sistemi di stampa.
- L'adesivo #350 è l'adesivo 3M per etichette più universale. Aderisce in modo permanente sia a superfici ad alta energia superficiale (HSE), sia a plastiche a bassa energia superficiale (LSE), a superfici rugose o curve, a verniciature a polvere e a metalli anche leggermente untati. Ha eccellente resistenza chimica e forza di adesione anche a temperature elevate.
- Il liner in carta densified kraft 90g/m² assicura costanza di fustellatura.
- Il prodotto 3M™ 7871 è approvato UL (File MH16411) e CSA (File 99316). Per maggiori dettagli consultare i relativi files UL e CSA.
- L'approvazione UL include l'utilizzo su superfici rivestite con verniciature a polvere.

Applicazioni

- Etichette matricola e con codici a barre.
- Etichette proprietà ed inventario.
- Segnalazioni di pericolo e modalità d'uso per beni durevoli.
- Targhette di identificazione di beni durevoli.

Adesione

Note: Le seguenti informazioni tecniche rappresentano valori tipici, da non utilizzare per la stesura di specifiche.

Adesione

pelatura a 180° secondo ASTM D 3330
pelatura a 90° secondo ASTM D 3330 modificata

	Iniziale (dopo 10 Minuti a temperatura ambiente)				Dopo 3 gg. a temperatura ambiente Temperatura 22°C			
	Pelatura a 180°		Pelatura a 90°		Pelatura a 180°		Pelatura a 90°	
Superficie	N/10mm	Oz/in	N/10mm	Oz/in	N/10mm	Oz/in	N/10mm	Oz/in
Acciaio inox	9.6	88	6.9	63	10.5	96	8.2	75
Policarbonato	9.8	90	7.1	65	10.3	94	7.6	69
Polipropilene	8.0	73	3.2	29	9.1	83	3.4	31
Vetro	10.2	93	7.6	69	10.8	99	8.4	77
HD Polietilene	5.9	54	3.0	27	6.3	58	3.5	32
LD Polietilene	5.8	53	3.2	30	6.1	56	4.0	37
Vernici a polvere lisce	9.3	85			9.7	89		
Vernici a polvere a rugosità fine	5.4	49			5.7	52		

	Dopo 3 gg. a 49°C				Dopo 24 ore a 32°C e 90% Umidità relativa			
	Pelatura a 180°		Pelatura a 90°		Pelatura a 180°		Pelatura a 90°	
Superficie	N/10mm	Oz/in	N/10mm	Oz/in	N/10mm	Oz/in	N/10mm	Oz/in
Acciaio inox	11.8	108	10.5	96	10.8	99	8.9	81
Policarbonato	7.2	66	3.7	34	8.4	77	6.4	59
Polipropilene	8.9	81	1.6	33	8.5	78	5.1	47
Vetro	11.6	106	9.4	86	9.7	89	7.9	72
HD Polietilene	6.1	56	3.5	32	5.5	50	4.2	38
LD Polietilene	1.6	15	1.5	14	4.7	43	4.4	40
Vernici a polvere lisce	10.2	93			9.6	88		
Vernici a polvere a rugosità fine	6.1	56			5.5	50		

Liner Release

Rimozione a 180° del Liner dal frontale

Velocità di rimozione

N/10mm

Grammi/25mm
di larghezza

2.3 m/minuto
7.6 m/minuto

0.062
0.085

16
22

Caratteristiche tecniche

Le proprietà sono definite in base a immersione di 4 ore a temperatura ambiente, salvo diversamente indicato. Campioni applicati su acciaio inox 24 ore prima della prova e valutati mediante pelatura un'ora dopo la rimozione dalla soluzione. Pelatura a 180° (ASTM D 3330) a 305mm/min.

Resistenza chimica

Agente chimico	Adesione su Acciaio inox		Apparenza visuale	Penetrazione sui bordi Millimetri
	N/10mm	Oz/in		
Alcool Isopropilico	9.6	88	nessun cambiamento	0.6
Detergente (1% Alconox®*)	10.1	92	nessun cambiamento	1.3
Olio motore (10W30) @ 250°F (121°C)	11.2	102	nessun cambiamento	0.6
Acqua per 48 ore	7.3	67	nessun cambiamento	0.1
pH 4	9.6	88	nessun cambiamento	0.7
pH 10	9.1	83	nessun cambiamento	1.4
soluzione detergente 409 ^{3*}	10.1	92	nessun cambiamento	1.3
Toluene	5.5	50	nessun cambiamento	5.2
Acetone	6.5	59	nessun cambiamento	4.9
Liquido freni	10.7	98	nessun cambiamento	0.1
Benzina	6.1	56	nessun cambiamento	4.6
Carburante Diesel	10.2	93	nessun cambiamento	0.7
Acqua ragia minerale	8.8	80	nessun cambiamento	2.2
Fluido idraulico	10.5	96	nessun cambiamento	0

Resistenza a Temperatura 149°C per 24 ore	nessun cambiamento visibile contrazione MD 0.4% contrazione CD 0.6%		
-40°C per 3 giorni	nessun cambiamento visibile		
Resistenza all'umidità 24 ore a 38°C e 100% umidità relativa	nessun cambiamento significativo nell'aspetto o nell'adesione		
Invecchiamento accelerato: 96 ore a 65°C e 80% umidità relativa	ASTM D 3611		
180° rimozione del Liner dal frontale	Velocità di rimozione	N/10mm larghezza	Grammi/25mm larghezza
	2.3 m/minuto	0.046	12
Pelatura a 180° da Acciaio inox	Velocità di rimozione	N/10mm larghezza	Oz/Inch
	305 mm/minuto	9.5	87

Immagazzinaggio

I prodotti mantengono le loro caratteristiche per due anni dalla data di produzione se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole.

Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.

UL e CSA

Sovrastampa a trasferimento termico

Stampanti: UL non richiede più stampanti specifiche.

*Ribbon/UL Recognised Components

Advent: 301 Black; 303 Black; 501 Black; 501 Red; 501 Blue; 501 Green

Astor: AXR-7; AXR-7+; AXR-600

Astromed™: R5

CP™: 5440 Red; 5640 Blue; 5940 Black

Dasco: DR-74; DR-84

Great Ribbon: SDR; GRP

ICS: ICS-CC-2000; ICS-4099.1

Imak™: SH-36; SP-330; PrimeMark

Intermec: 051864-3; 053258-2; 054048-4; 054195-2

Japan Pulp and Paper: JP Resin 1; JP Resin 2 Blue; JP Resin 2 (idoneo solo per uso indoor); JP Resin 2 Green (idoneo solo per uso indoor)

Kurz™: K501

Markem™: 716 (idoneo solo per uso indoor)

Mid City Columbia™: CGL-80; CGL-80HE

NCR™: Matrix Resin; Matrix (idoneo solo per uso indoor); Pace Setter; Promark II; Ultra V

Pelikan™: T016

Ricoh™: B110A, B110C, B110CX

Sato™: Premier 1

Sony™: 4070; 4072; 4075; 4085; 5070; Signature™ Series Resin; Signature™ Series Wax

UBI™: HR03; HR04

Zebra™: 5095, 5099, 5099, 5100, 5175

Lavorazione

Stampa

Il frontale è trattato per il migliore ancoraggio degli inchiostri ed è studiato per la sovrastampa a trasferimento termico. È stampabile con tutti i metodi standard, come flessografia, stampa a caldo, tipografia e serigrafia.

Fustellatura

Si suggerisce la fustellatura rotativa. Il Fanfolding è sconsigliato, mentre si raccomanda un accurato studio per la realizzazione di etichette molto piccole. Mantenere al minimo le tensioni di riavvolgimento.

Imballaggio

Si raccomanda di mantenere le etichette trasformate nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso le etichette devono essere conservate fino al momento dell'utilizzo in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che le proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente.

Applicazione

Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 15 °C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione.

Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma.

Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test.

Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.

20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3

Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M è un marchio commerciale della 3M Company