

3M**7861**

Poliestere per trasferimento termico

pag. 1 di 4

Bollettino tecnico

Data: Marzo 1995

Costruzione

(Gli spessori sono valori nominali)

Frontale	Adesivo	Liner
51 micron Poliestere bianco "radiant" lucido	20 micron #300 Acrilico	81 micron 90 g/m ² (#55) Densified kraft

Caratteristiche

- Il frontale è trattato superficialmente per sovrastampa a trasferimento termico. Per la migliore indelebilità si raccomandano ribbons a base resina. Il trattamento superficiale assicura anche il miglior ancoraggio degli inchiostri per i tradizionali sistemi di stampa.
- L'adesivo #300 consente l'applicazione su di una vasta gamma di superfici, inclusi metalli, plastiche ad alta energia superficiale (HSE) e plastiche a bassa energia superficiale (LSE). Particolarmente indicato per applicazioni che richiedano elevata adesione iniziale, come sulle plastiche LSE.
- Il liner in carta densified kraft 90g/m² assicura costanza di fustellatura.
- Il prodotto 3M™ 7861 è approvato UL (File MH16411) e CSA (File 99316). Per maggiori dettagli consultare i relativi files UL e CSA.

Applicazioni

- Etichette matricola e con codici a barre.
- Etichette proprietà ed inventario.
- Segnalazioni di pericolo e modalità d'uso per beni durevoli.
- Targhette di identificazione di beni durevoli.
- Sovralaminazioni.

Adesione

Note: Le seguenti informazioni tecniche rappresentano valori tipici, da non utilizzare per la stesura di specifiche.

Adesione pelatura a 180° secondo ASTM D 3330

	Iniziale (dopo 10 Minuti a temperatura ambiente)
Superficie	N/10mm
Acciaio inox	4.9
ABS	4.4
Polipropilene	4.6

Liner Release	Rimozione a 180° del Liner dal frontale
Velocità di rimozione	Grammi/25mm di larghezza
2.3 m/minuto	50 max

Caratteristiche tecniche

Resistenza chimica

Immersione per 4 ore a temperatura ambiente. Campioni mm 50 x 50 su pannelli per test in alluminio

Agente chimico	Apparenza visuale	Penetrazione sui bordi
Alcool Isopropilico	nessun cambiamento	nessuna
Olio motore (10W30)	nessun cambiamento	nessuna
pH 4	nessun cambiamento	nessuna
pH 10	nessun cambiamento	nessuna
Benzina	nessun cambiamento	4.2mm

Resistenza ad acqua ed umidità

	Apparenza visuale	Penetrazione sui bordi
Immersione in acqua per 48 ore a 22°C	nessun cambiamento	nessuna
38°C e 100% U.R. per 169 ore	nessun cambiamento	nessuna

Resistenza a Temperatura	
149°C per 24 ore	nessun cambiamento visibile
-40°C per 3 giorni	nessun cambiamento visibile

Immagazzinaggio

I prodotti mantengono le loro caratteristiche per due anni dalla data di produzione se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole.

Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.

UL e CSA

Sovrastampa a trasferimento termico

Stampanti: UL non richiede più stampanti specifiche.

*Ribbon/UL Recognised Components

Advent: 301 Black; 303 Black; 501 Black; 501 Red; 501 Blue; 501 Green

Astor: AXR-7; AXR-7+; AXR-600

Astromed™: R5

CP™: 5440 Red; 5640 Blue; 5940 Black

Dasco: DR-74; DR-84

Great Ribbon: SDR; GRP

ICS: ICS-4099.1

Imak™: SH-36; SP-330; PrimeMark

Intermec: 053258-2; 054048-4

Japan Pulp and Paper: JP Resin 1; JP Resin 2 Blue; JP Resin 2 (idoneo solo per uso indoor); JP Resin 2 Green (idoneo solo per uso indoor)

Kurz™: K500; K501

Markem™: 716 (suitable for indoor use only)

Mid City Columbia™: CGL-80; CGL-80HE

NCR™: Matrix Resin; Matrix ; Pace Setter; Promark II; Ultra V

Pelikan™: T016

Ricoh™: B110A, B110C, B110CX

Sato™: Premier 1

Sony™: 4070; 4072; 4075; 4085; 5070; Signature™ Series Resin; Signature™ Series Wax

UBI™: HR03; HR04

Zebra™: 5095, 5099, 5100, 5175

Lavorazione

Stampa

Il frontale è trattato per il migliore ancoraggio degli inchiostri ed è studiato per la sovrastampa a trasferimento termico. È stampabile con tutti i metodi standard, come flessografia, stampa a caldo, tipografia e serigrafia.

Fustellatura

Si suggerisce la fustellatura rotativa. Il Fanfolding è sconsigliato, mentre si raccomanda un accurato studio per la realizzazione di etichette molto piccole. Mantenere al minimo le tensioni di riavvolgimento.

Imballaggio

Si raccomanda di mantenere le etichette trasformate nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso le etichette devono essere conservate fino al momento dell'utilizzo in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che le proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente.

Applicazione

Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 15 °C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione.

Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma.

Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test.

Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.

20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3

Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M è un marchio commerciale della 3M Company