

**3M****7905**

# Poliestere trasparente lucido in fogli

pag. 1 di 4

**Bollettino tecnico**

Data: Luglio 1999

**Costruzione**

(Gli spessori sono valori nominali)

| Frontale                                      | Adesivo                    | Liner                                                  |
|-----------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------|
| 51 micron<br>Poliestere trasparente<br>lucido | 46 micron<br>#350 Acrilico | 170 micron<br>146 g/m <sup>2</sup><br>Polycoated kraft |

**Caratteristiche**

- Il frontale è trattato superficialmente per il miglior ancoraggio degli inchiostri per i tradizionali sistemi di stampa.
- L'adesivo #350 è l'adesivo 3M per etichette più universale. Aderisce in modo permanente sia a superfici ad alta energia superficiale (HSE), sia a plastiche a bassa energia superficiale (LSE), a superfici rugose o curve, a verniciature a polvere e a metalli anche leggermente unti.
- Il liner in carta densified kraft 147 g/m<sup>2</sup> assicura costanza di fustellatura.
- Il prodotto 3M™ 7905 è approvato UL (File MH11410). Per maggiori dettagli consultare il relativo file UL.
- L'approvazione UL include l'utilizzo su superfici rivestite con verniciature a polvere.
- Approvazione CSA in corso di ottenimento.

**Applicazioni**

- Etichette matricola e con codici a barre.
- Etichette proprietà ed inventario.
- Segnalazioni di pericolo e modalità d'uso per beni durevoli.
- Targhette di identificazione di beni durevoli.

**Adesione**

Note: Le seguenti informazioni tecniche rappresentano valori tipici, da non utilizzare per la stesura di specifiche.

Adesione

pelatura a 180° secondo ASTM D 3330  
pelatura a 90° secondo ASTM D 3330 modificata

|                                   | Iniziale<br>(dopo 10 Minuti a temperatura ambiente) |       |                |       | Dopo 3 gg. a temperatura ambiente<br>Temperatura 22°C |       |                |       |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|-------|----------------|-------|-------------------------------------------------------|-------|----------------|-------|
|                                   | Pelatura a 180°                                     |       | Pelatura a 90° |       | Pelatura a 180°                                       |       | Pelatura a 90° |       |
| Superficie                        | N/10mm                                              | Oz/in | N/10mm         | Oz/in | N/10mm                                                | Oz/in | N/10mm         | Oz/in |
| Acciaio inox                      | 8.6                                                 | 79    | 5.1            | 56    | 9.8                                                   | 90    | 8.5            | 78    |
| Policarbonato                     | 8.9                                                 | 81    | 6.1            | 61    | 9.4                                                   | 86    | 7.3            | 67    |
| Polipropilene                     | 7.1                                                 | 65    | 6.7            | 30    | 8.1                                                   | 74    | 3.2            | 20    |
| Vetro                             | 9.1                                                 | 83    | 3.3            | 65    | 9.7                                                   | 89    | 8.2            | 29    |
| HD Polietilene                    | 5.0                                                 | 46    | 7.1            | 28    | 5.6                                                   | 51    | 3.5            | 75    |
| LD Polietilene                    | 5.0                                                 | 46    | 3.2            | 29    | 5.4                                                   | 49    | 3.8            | 32    |
| Vernici a polvere lisce           | 8.0                                                 | 73    | 5.2            | 48    | 8.4                                                   | 77    | 5.5            | 50    |
| Vernici a polvere a rugosità fine | 4.6                                                 | 42    | 3.0            | 27    | 4.8                                                   | 44    | 2.8            | 26    |

  

|                                   | Dopo 3 gg.<br>a 49°C |       |                |       | Dopo 24 ore a 32°C<br>e 90% Umidità relativa |       |                |       |
|-----------------------------------|----------------------|-------|----------------|-------|----------------------------------------------|-------|----------------|-------|
|                                   | Pelatura a 180°      |       | Pelatura a 90° |       | Pelatura a 180°                              |       | Pelatura a 90° |       |
| Superficie                        | N/10mm               | Oz/in | N/10mm         | Oz/in | N/10mm                                       | Oz/in | N/10mm         | Oz/in |
| Acciaio inox                      | 10.6                 | 97    | 10.3           | 94    | 10.2                                         | 93    | 8.8            | 80    |
| Policarbonato                     | 6.9                  | 63    | 3.6            | 33    | 7.4                                          | 68    | 6.2            | 57    |
| Polipropilene                     | 8.6                  | 79    | 3.7            | 34    | 7.4                                          | 68    | 4.6            | 26    |
| Vetro                             | 10.5                 | 96    | 9.1            | 83    | 8.8                                          | 80    | 7.7            | 70    |
| HD Polietilene                    | 5.2                  | 48    | 3.3            | 30    | 4.6                                          | 42    | 4.0            | 37    |
| LD Polietilene                    | 1.5                  | 14    | 1.4            | 13    | 4.2                                          | 38    | 4.2            | 38    |
| Vernici a polvere lisce           | 9.1                  | 83    | 6.6            | 60    | 8.4                                          | 77    | 6.3            | 58    |
| Vernici a polvere a rugosità fine | 5.4                  | 49    | 3.6            | 33    | 4.9                                          | 45    | 3.1            | 28    |

**Liner Release**

Rimozione a 180° del Liner dal frontale

| Velocità di rimozione | N/10mm | Grammi/25mm<br>di larghezza |
|-----------------------|--------|-----------------------------|
| 2.3 m/minuto          | 0.077  | 20                          |

**Caratteristiche tecniche**

Le proprietà sono definite in base a immersione di 4 ore a temperatura ambiente, salvo diversamente indicato. Campioni applicati su acciaio inox 24 ore prima della prova e valutati mediante pelatura un'ora dopo la rimozione dalla soluzione. Pelatura a 180° (ASTM D 3330) a 305mm/min.

## Resistenza chimica

| Agente chimico                         | Adesione su Acciaio inox |       | Apparenza visuale  | Penetrazione sui bordi<br>Millimetri |
|----------------------------------------|--------------------------|-------|--------------------|--------------------------------------|
|                                        | N/10mm                   | Oz/in |                    |                                      |
| Alcool Isopropilico                    | 9.0                      | 82    | nessun cambiamento | 0.9                                  |
| Detergente (1% Alconox®*)              | 9.3                      | 85    | nessun cambiamento | 0.8                                  |
| Olio motore (10W30) @ 250°F (121°C)    | 10.5                     | 96    | nessun cambiamento | 0.6                                  |
| Acqua per 48 ore                       | 6.7                      | 61    | nessun cambiamento | 0.3                                  |
| pH 4                                   | 8.6                      | 79    | nessun cambiamento | 0.4                                  |
| pH 10                                  | 8.1                      | 74    | nessun cambiamento | 0.8                                  |
| soluzione detergente 409 <sup>3*</sup> | 9.0                      | 82    | nessun cambiamento | 0.9                                  |
| Toluene                                | 4.5                      | 41    | nessun cambiamento | 6.3                                  |
| Acetone                                | 5.7                      | 52    | nessun cambiamento | 5.6                                  |
| Liquido freni                          | 9.3                      | 85    | nessun cambiamento | 0.1                                  |
| Benzina                                | 5.5                      | 50    | nessun cambiamento | 4.8                                  |
| Carburante Diesel                      | 8.8                      | 80    | nessun cambiamento | 0.8                                  |
| Acqua ragia minerale                   | 7.4                      | 68    | nessun cambiamento | 2.4                                  |
| Fluido idraulico                       | 9.1                      | 83    | nessun cambiamento | 0                                    |

|                                                                    |                                                               |                   |                  |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------|------------------|
| Resistenza a Temperatura<br>149°C per 24 ore                       | leggero ingiallimento del frontale                            |                   |                  |
| -40°C per 3 giorni                                                 | nessun cambiamento visibile                                   |                   |                  |
| Resistenza all'umidità<br>24 ore a 38°C e 100% umidità relativa    | nessun cambiamento significativo nell'aspetto o nell'adesione |                   |                  |
| Invecchiamento accelerato:<br>96 ore a 65°C e 80% umidità relativa | ASTM D 3611                                                   |                   |                  |
|                                                                    | Velocità di rimozione                                         | Oz/Inch larghezza | N/10mm larghezza |
| Pelatura a 180° da Acciaio inox                                    | 305 mm/minuto                                                 | 76                | 8.3              |

## Immagazzinaggio

I prodotti mantengono le loro caratteristiche per due anni dalla data di produzione se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole.

Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.

---

## Lavorazione

### Stampa

Il frontale è trattato per il migliore ancoraggio degli inchiostri sia a solvente che UV. Il converter deve accertarsi della compatibilità dei propri inchiostri con il materiale. È stampabile con tutti i metodi standard, come flessografia, stampa a caldo, tipografia e serigrafia.

### Fustellatura

In piano. Il liner in carta polycoated kraft da 146 g/m<sup>2</sup> consente fustellatura sia passante che selettiva.

### Imballaggio

Si raccomanda di mantenere le etichette trasformate nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso le etichette devono essere conservate fino al momento dell'utilizzo in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che le proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente.

---

## Applicazione

Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 15 °C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione.

Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma.

Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test.

---

## Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



### Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.  
20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3  
Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M è un marchio commerciale della 3M Company